

Ленточнопильный станок
Инструкция по эксплуатации

STG 120



Перед транспортировкой и использованием механизма внимательно изучите инструкцию!

Серийный номер:



Обслуживание и Информация

В случае неполадок или при необходимости заказать запасные части, пожалуйста, свяжитесь с вашим дилером:



Или обращайтесь прямо в Bomar, spol. s r.o.:

BOMAR, spol. s r.o.

Lazaretní 7

61500 Brno

CZECH REPUBLIC

Телефон: +420 – 5 – 45 15 23 36

Телефон: +420 – 5 – 45 15 23 38

Факс: +420 – 5 – 45 15 25 14

e-mail: bomar.cz@mbox.vol.cz

Мы работаем с понедельника по пятницу, с 7⁰⁰ до 16⁰⁰.

BOMAR, spol. s r.o. ©

Version 1.04 / June 2000

После запуска станка лента не должна сваливаться с ведущих колёс или тереться об обоа колёс. Максимальное расстояние между краем ленты и ободом не более 1 mm. Регулировка положения ленты на колёсах выполняется установочным винтом на корпусе натяжного механизма (см. изображение) следующим образом:



Если лента сваливается с колёс

Немного закрутите винт и запустите станок снова.

Если лента трётся об обода колес

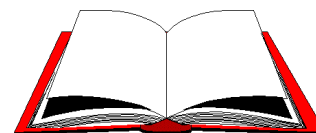
Немного выкрутите винт и запустите станок снова.

**Не забудьте установить на место заднюю защитную крышку
перед началом работы на станке**

7. Работа на станке

7.1 Техника безопасности

Прежде чем вы начнёте чтение этой главы, ещё раз ознакомьтесь с содержанием главы 1.



Пожалуйста, всегда проявляйте при работе с этим станком самую большую осторожность, несмотря на все защитные устройства и выполнение техники безопасности!



7.2 Резание

- 1) Вставьте заготовку в тиски.
- 2) Выдвиньте материал на требуемую длину и зажмите его.
- 3) Выберите подходящую скорость резания при помощи переключателя.

ВНИМАНИЕ!! Никогда не переключайте скорость при включенном двигателе.

- 4) Проверьте еще раз надежность и правильность крепления заготовки.
- 5) Опускайте раму с таким усилием, чтобы не повредить ленточную пилу.
- 6) Будьте особенно осторожны, когда пила только входит в зацепление с материалом заготовки, давление на пилу в этот момент должно быть очень небольшим.

Двигатель выключается немедленно после отпускания выключателя на ручке!!

7.3 Угловые резы

Конструкция ленточнопильного станка позволяет делать угловые резы до 30° .



- 1) Ослабьте рычаг крепления рамы на поворотной консоли.
- 2) Поверните раму на нужный угол, подняв её при этом в верхнее положение. Это шкала на боковой стороне консоли. Проверьте угол установки с её помощью.
- 3) Затяните рычаг крепления рамы.



Рама имеет фиксированные точки останова 0° и 30° .

7.4 Оптимальная наладка направляющих

Если вы хотите достичь гладкого и точного реза, полезно поместить направляющие как можно ближе к заготовке.

Ослабьте крепление левой направляющей и переместите её так, чтобы она была как можно ближе к заготовке.

Закрепите левую направляющую.

Проверьте, чтобы левая направляющая не сталкивалась с материалом заготовки или частями станка.

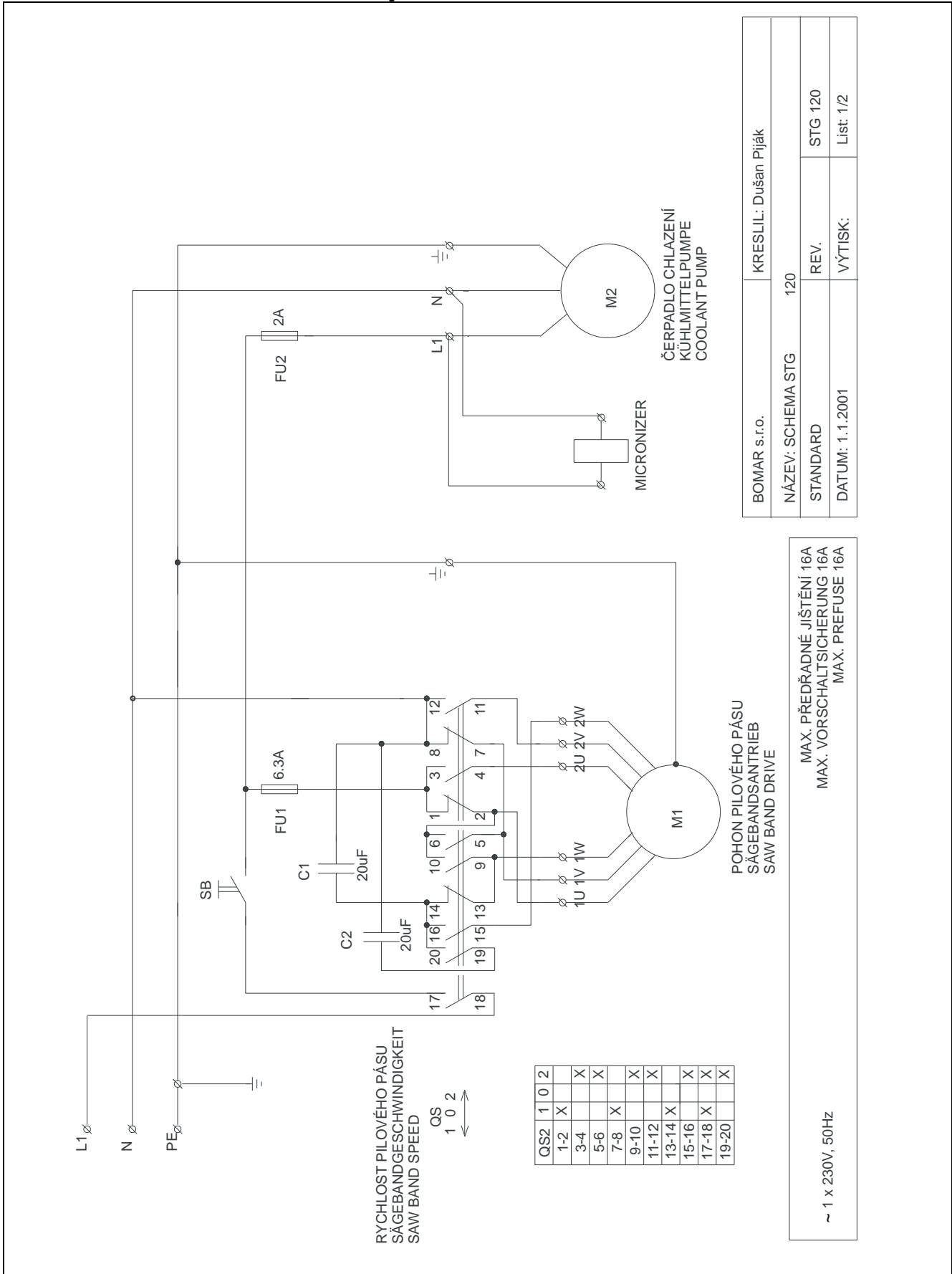


7.5 Включение и выключение насоса подачи СОЖ

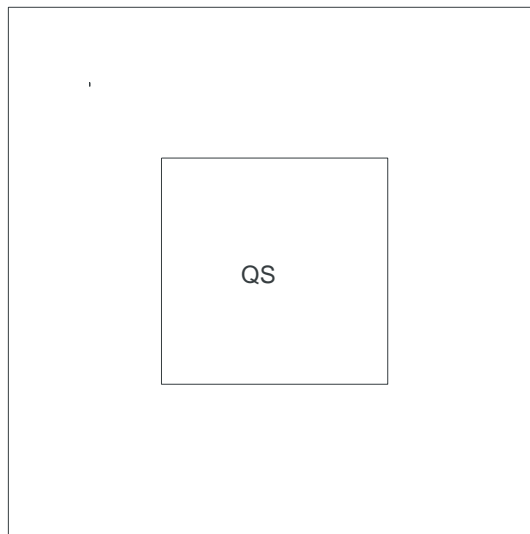
Станок **STG 120** оборудуется, если указано в заказе, аппаратурой подачи СОЖ. Насос автоматически включается одновременно с включением станка

ВНИМАНИЕ! Станок поставляется с незаполненной системой охлаждения!

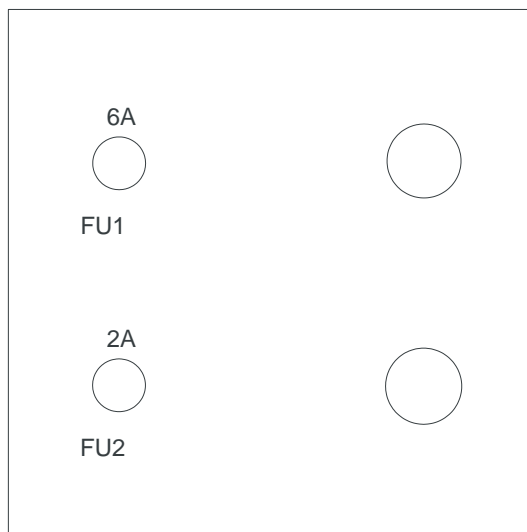
Электрические схемы



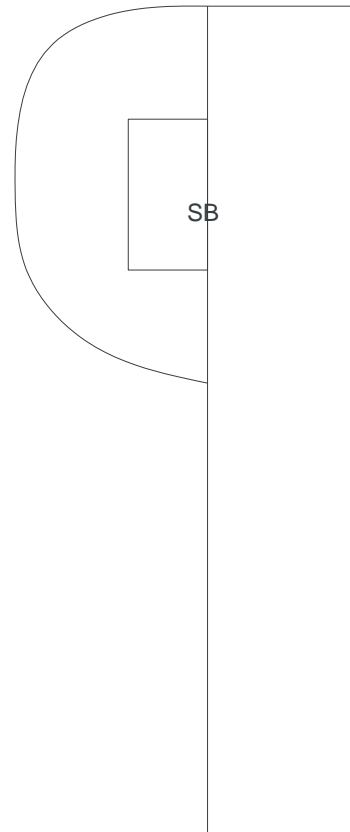
Электрическая схема 1



KRABICE
BUCHSE
BOX



RUKOJEŤ
GRIFF
HANDLE



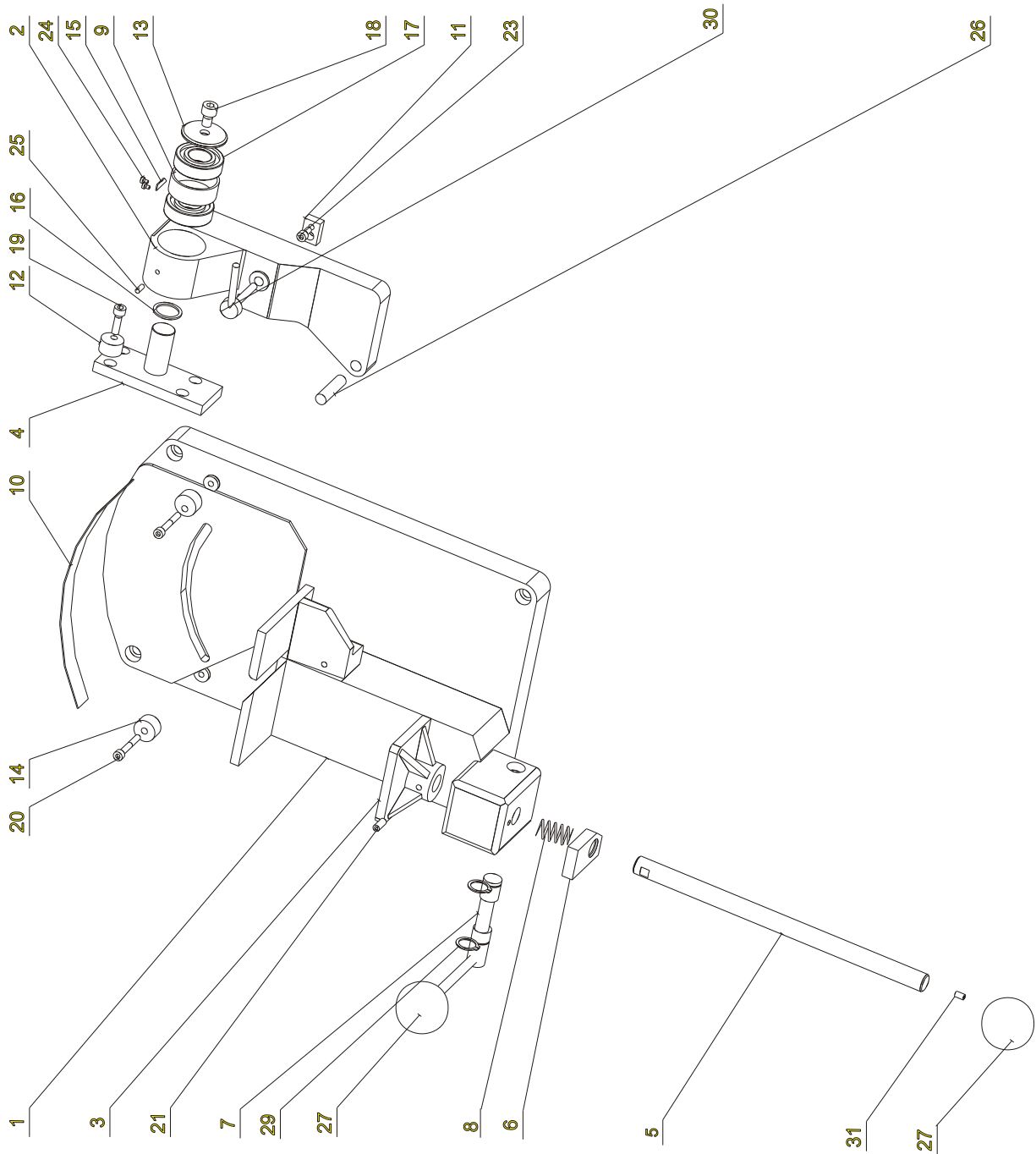
BOMAR s.r.o.	KRESLIL: Dušan Piják	
NÁZEV: SCHEMA STG 120		
STANDARD	REV.	STG 120
DATUM: 1.1.2001	VÝTISK:	List: 2/2

Электрическая схема 2

Электрическая схема - Список комплектующих

Номер	Наименование		Маркировка.	Кол-во.
91.001.002	Электромотор	JMC 71 2/4 B14	M1	1
91.020.007	Насос подачи СОЖ	9COA2-22H	M2	1
91.171.008	Переключатель	S10-60126	QS	1
91.240.002	Держатель предохранителя	PTF 30	FU1/FU2	2
91.230.001	Предохранитель	2A	FU2	1
91.230.002	Предохранитель	6,3A	FU1	1
91.290.003	Конденсатор	20 μ F	C1/C2	2
91.190.004	Кросс	ABB 00851		1

Чертежи агрегатов для заказа запасных частей



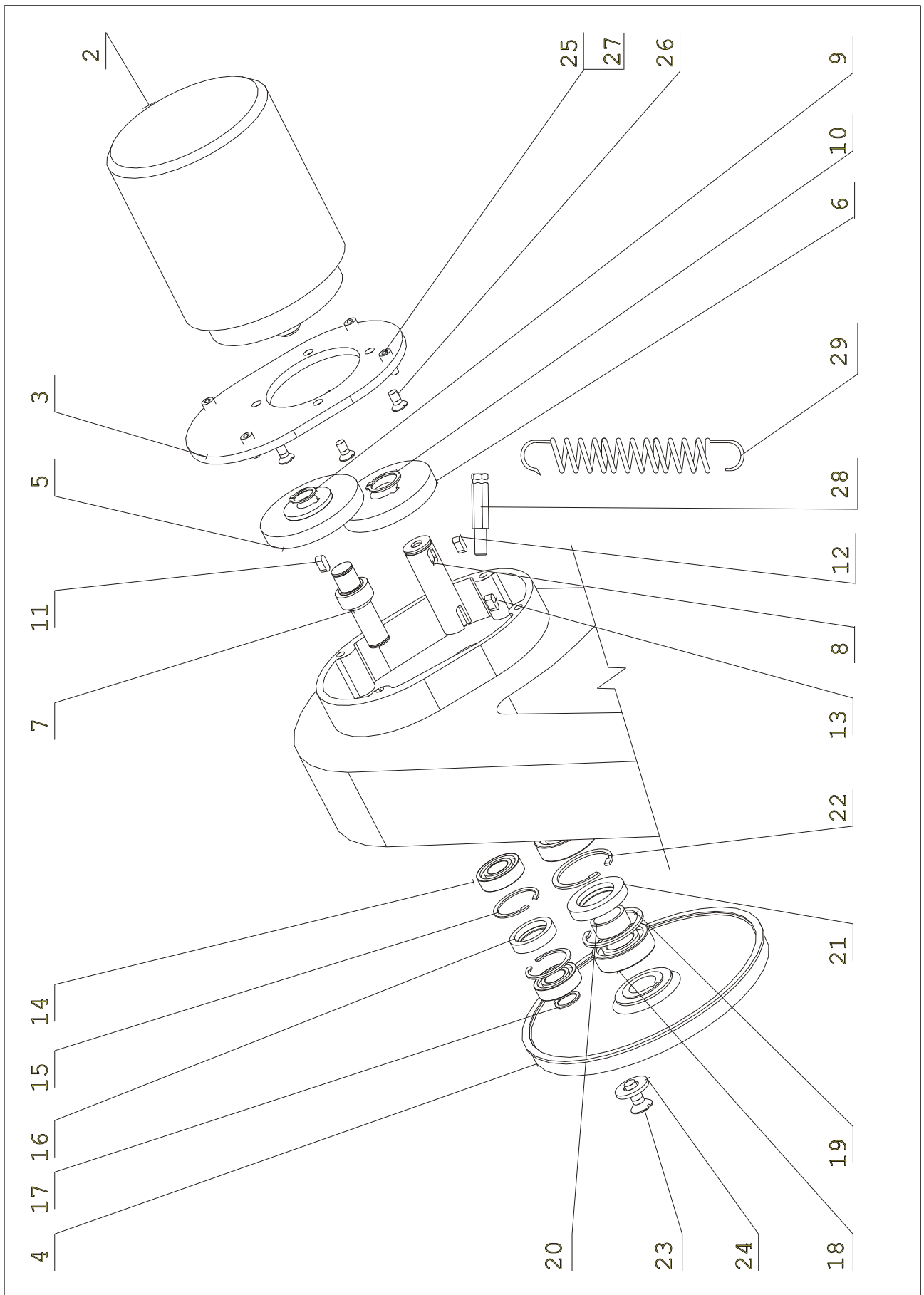
Тиски и поворотная консоль

BOMAR, spol. s r.o.
Lazaretní 7
61500 Brno
CZECH REPUBLIC

STG 120

Тиски и поворотная консоль - комплектующие

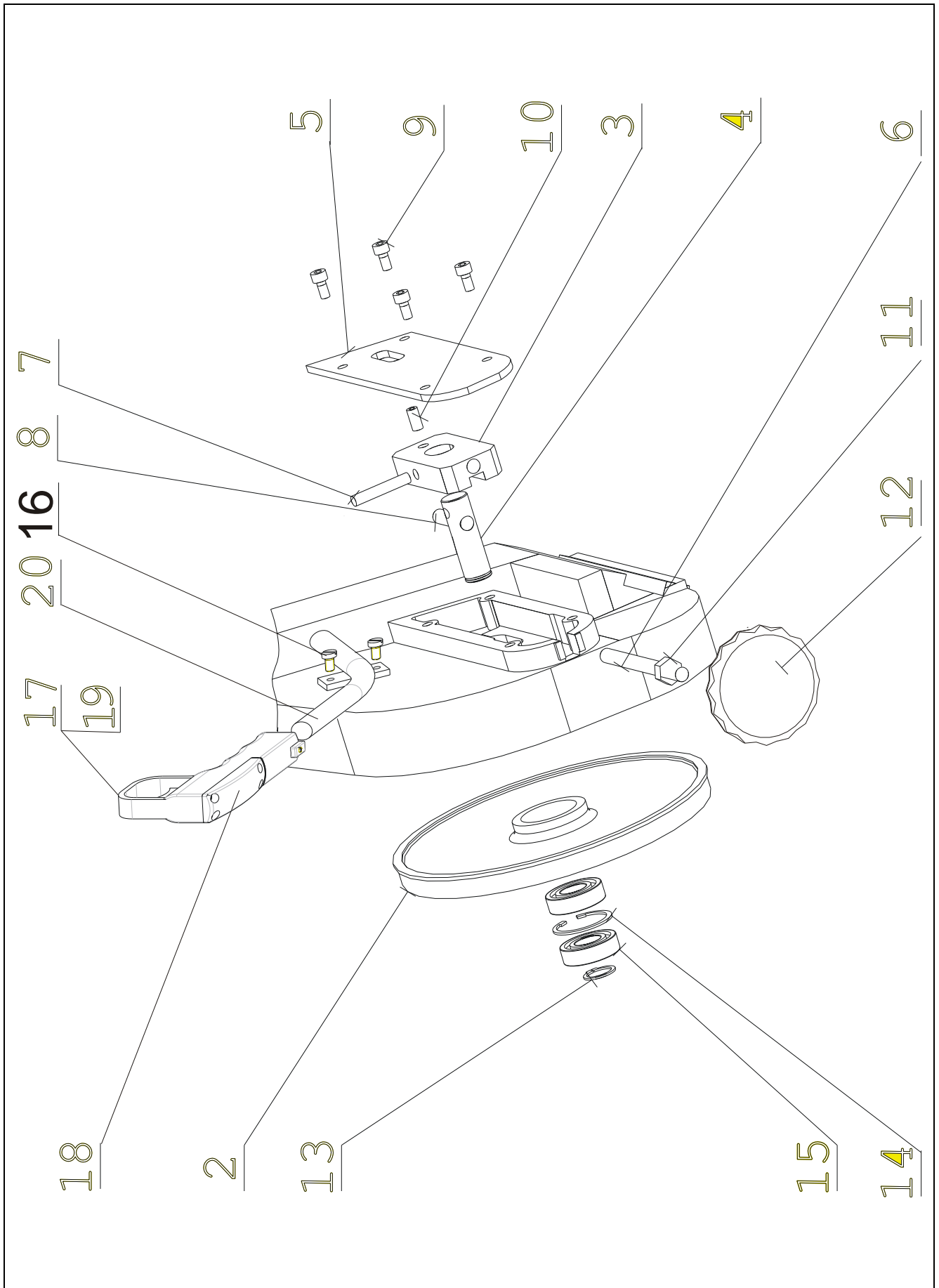
Поз.	Номер	Наименование	Кол-во.
1	30.3101-001	Основание	1
2	30.3101-002	Консоль	1
3	30.3101-003	Губка	1
4	30.3101-004	Шпилька	1
5	30.3101-005	Тяга	1
6	30.3101-006	Панель	1
7	30.3101-007	Эксцентрик	1
8	31.0305-212	Пружина	1
9	30.3101-008	Дистанционная труба	1
10	31.3101-009	Шкала	1
11	30.3101-010	Гайка	1
12	30.0301-018	Эксцентрик	1
13	30.0201-006	Крышка подшипника	1
14	30.0206-008	Эксцентрик	2
15	30.3101-012	Указатель	1
16	30.0201-013	Шайба	1
17	95.001.007	Подшипник 6004 2RS	2
18	90.001.25.029	Винт M8x12 DIN 912	1
19	90.001.25.018	Винт M6x20 DIN 912	1
20	90.001.25.013	Винт M5x35 DIN 912	2
21	90.002.2D.004	Винт M5x8 DIN 913	1
23	90.303.OZ.008	Шпилька Ø4x16 DIN 1481	1
24	90.010.50.001	Винт M3x4 DIN 912	1
25	90.303.OZ.006	Шпилька Ø5x10 DIN 1481	1
26	90.300.OZ.002	Шпилька Ø10x50 DIN 6325	1
27	94.001.002	Шар M8	1
29	95.800.007	Стопорное кольцо Ø16 DIN 471	2
30	94.008.004	Зажимной рычаг M8x60	1
31	30.3101-011	Винт M8x25	1



Приводной механизм

Приводной механизм - комплектующие

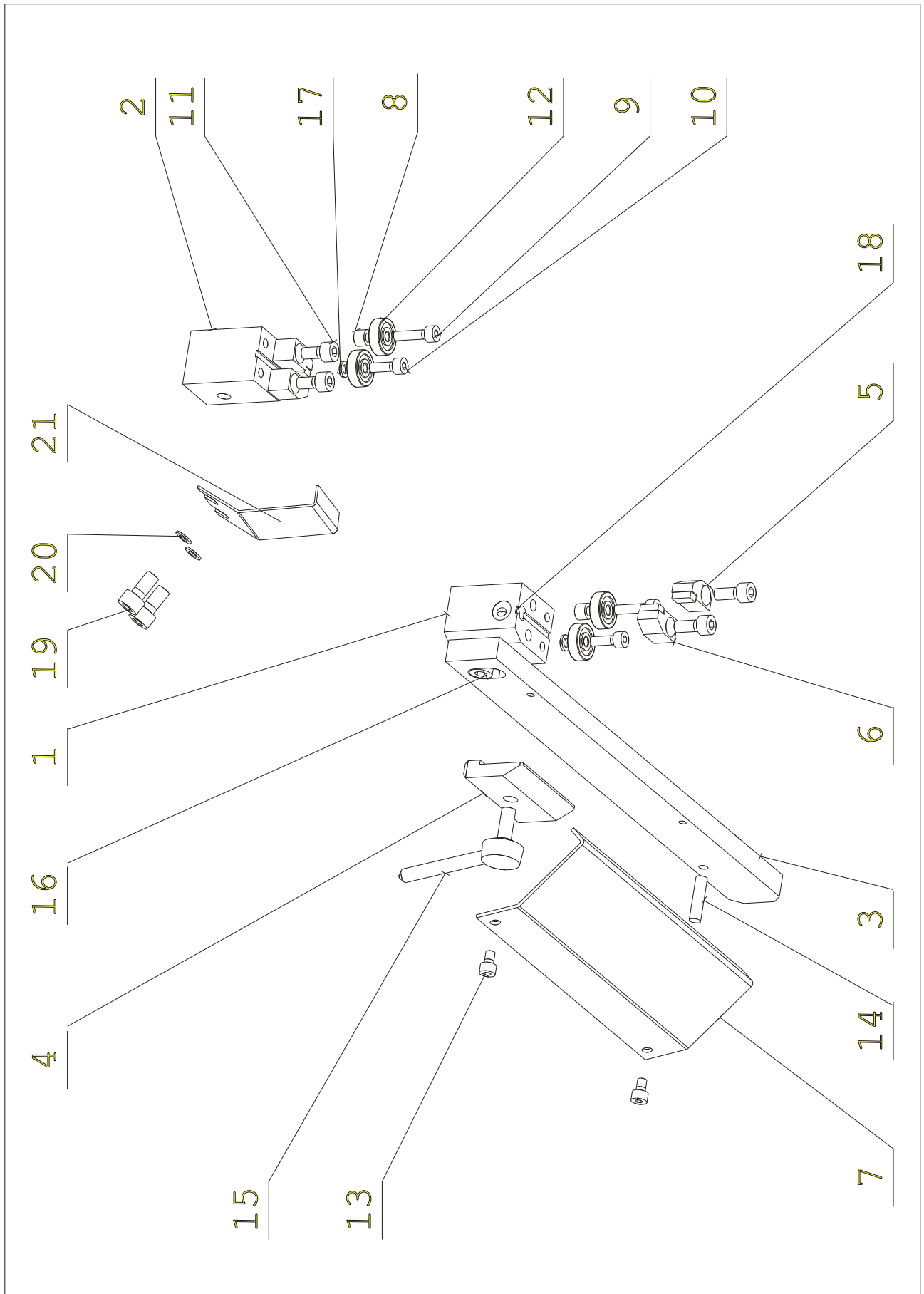
Поз.	Номер	Наименование	Кол-во
2	91.001.002	Мотор	1
3	30.3105-004	Крышка коробки шестерен	1
4	30.0202-009	Ведущее колесо	1
5	30.3105-003	Зубчатое колесо	1
6	30.3105-002	Зубчатое колесо	1
7	30.3105-001	Промежуточный вал	1
8	30.0202-001	Вал	1
9	95.800.006	Стопорное кольцо $\varnothing 15$ DIN 471	1
10	95.800.009	Стопорное кольцо $\varnothing 20$ DIN 471	2
11	95.810.003	Сухарик 5x5x10 DIN 6885	1
12	95.810.004	Сухарик 6x6x12 DIN 6885	1
13	95.810.005	Сухарик 6x6x15 DIN 6885	1
14	95.001.006	Подшипник 6002 2RS	2
15	95.801.003	Стопорное кольцо $\varnothing 32$ DIN 472	2
16	95.830.003	Уплотнение вала 15x32x7 DIN 3760	1
17	95.800.006	Стопорное кольцо $\varnothing 15$ DIN 471	1
18	95.001.007	Подшипник 6004 2RS	2
19	95.801.006	Стопорное кольцо $\varnothing 42$ DIN 472	1
20	30.0202-008	Дистанционное кольцо	1
21	95.830.001	Уплотнение вала 25x45x7 DIN 3760	1
22	95.801.006	Стопорное кольцо $\varnothing 42$ DIN 472	2
23	90.001.25.029	Винт M8x12 DIN 912	1
24	30.0202-008	Шайба	1
25	90.005.55.004	Винт M5x20 DIN 933	4
26	90.011.27.006	Винт M6x20 DIN 7991	4
27	90.150.50.003	Шайба $\varnothing 5,3$ DIN 125	4
28	30.0201-009	Переходник	1
29	31.0206-005	Пружина	1



Натяжное колесо

Натяжное колесо - комплектующие

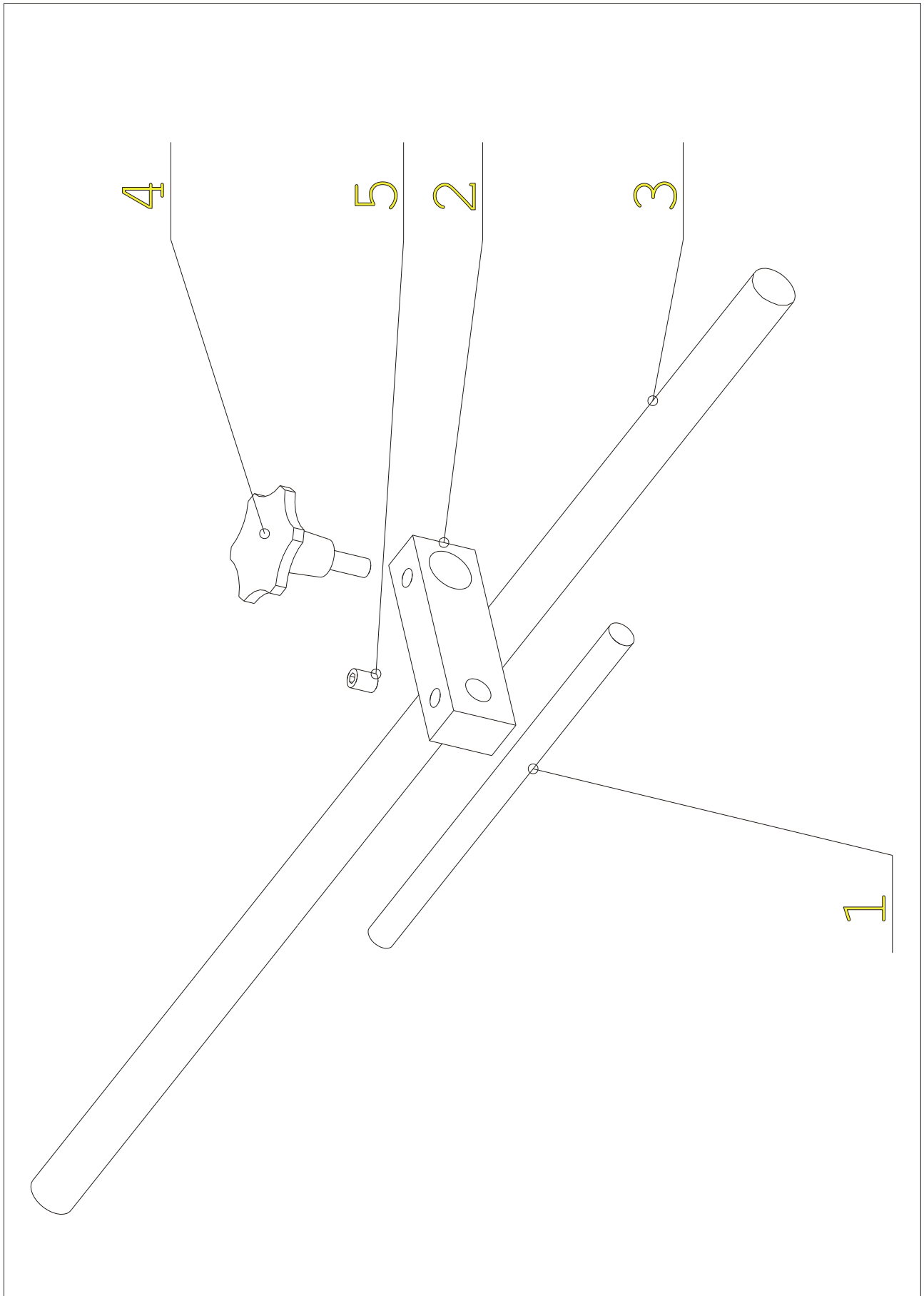
Поз.	Номер	Наименование	Кол-во
2	30.0203-004	Колесо	1
3	30.0203-001	Натяжник	1
4	30.0203-002	Шпилька	1
5	30.0201-003	Крышка натяжного механизма	1
6	30.0203-005	Натяжной винт M8x98	1
7	90.300.0Z.006	Шпилька Ø6x32 DIN 6325	1
8	90.300.0Z.010	Шпилька Ø8x32 DIN 6325	1
9	90.013.27.004	Винт M5x12 ISO 7380 10.9	4
10	90.004.2D.002	Винт M6x12 DIN 915	1
11	90.100.55.005	Гайка M8 DIN 934	1
12	94.003.001	Звездочка M8	1
13	95.800.006	Стопорное кольцо Ø15 DIN 471	2
14	95.801.003	Стопорное кольцо Ø32 DIN 472	1
15	95.001.006	Подшипник 6002 2RS	2
16	90.001.25.008	Винт 5x12 DIN 912 8.8	2
17	30.3104-007	Ручка – корпус	1
18	94.004.002	Ручка – крышка	1
19	94.004.003	Ручка – выключатель	1
20	30.0201-007	Ручка	1



Направляющая

Направляющая - комплектующие

Поз.	Номер	Наименование	Кол-во
1	30.0205-001	Левый держатель направляющих	1
2	30.0205-002	Правый держатель направляющих	1
3	30.0205-005	Левая направляющая рейка	1
4	30.3104-002	Соединительная накладка	1
5	30.0205-003	Правый держатель твердосплавных направляющих	2
6	30.0205-004	Левый держатель твердосплавных направляющих	2
7	30.0205-008	Защитная крышка	1
8	90.100.08.001	Гайка M5 DIN 934	2
9	90.001.25.004	Винт M4x16 DIN 912	2
10	90.001.25.003	Винт M4x12 DIN 912	2
11	90.001.25.008	Винт M5x12 DIN 912	4
12	95.001.002	Подшипник 624 2RS	4
13	90.001.25.002	Винт M4x10 DIN 912	2
14	90.303.0Z.003	Шлифованный пружинный штифт \varnothing 4x16 DIN 1481	1
15	94.008.001	Рычаг M6x40	1
16	90.001.25.016	Винт M6x12 DIN 912 8.8	1
17	90.150.50.002	Шайба \varnothing 4 DIN 126	2
18	99.040.001	Твердосплавная направляющая \varnothing 6x3	2
19	90.001.25.001	Винт M4x6 DIN 912 8.8	2
20	90.155.50.001	Шайба \varnothing 4.3 DIN 7349	2
21	30.0205-009	Крышка ленточной пилы	1



Упор